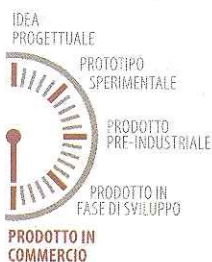
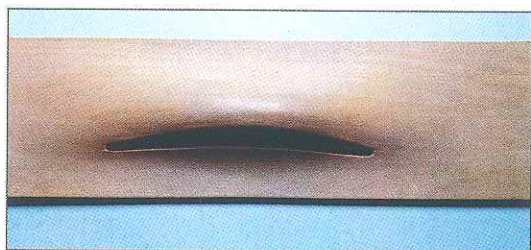


La rubrica nasce dall'esigenza di divulgare le potenzialità del legno e le innovazioni nella sua filiera. Nuovi prodotti di legno, proprietà particolari, impieghi innovativi e fino a ieri sconosciuti, ne fanno un materiale moderno con possibilità di sviluppo non inferiori ai materiali di sintesi o industriali, ma con un enorme vantaggio ecologico e ambientale.

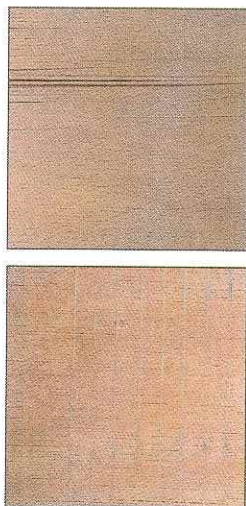


COMPENSATO 3D

“ È un particolare tipo di compensato che permette di ottenere prodotti originati da forme piane curvate nello spazio. I fogli di legno utilizzati per produrre il compensato 3D sono brevettati con il nome di 3D-Veneer, e subiscono una lavorazione particolare, con incisioni parallele alla fibratura lungo tutto il foglio, una al mm, da cui la definizione anche di “foglio microinciso”. ”



Frontale di cassetto con maniglia integrata, dove la forma è funzione, prodotto con fogli microincisi di faggio della ditta tedesca ReHolz. Realizzato su progetto del designer MAXIMILIANO IZZI, nell'ambito della tesi di laurea del Dr. ANTONIO SACCARDI, relatore Prof. FELICE RAGAZZO.



Sfogliato di faggio microinciso sul fronte (sopra) e retro (sotto). Sono visibili gli elementi ottenuti con le incisioni e sul retro la maglia di filo di plastica che serve a tenere uniti i singoli filetti.

A COSA SERVE

I pannelli di compensato prodotti con curvature tridimensionali, ovvero di tipo sferico, vengono utilizzati nella realizzazione di parti di mobili, di prodotti per interni o di oggetti in genere e sono apprezzati dai designer. I manufatti 3D hanno tutti i vantaggi del legno (venatura, effetti ottici, piacevolezza al tatto ecc.) e del compensato (stabilità, resistenza, omogeneità, isotropia nel piano ecc.) combinati con il fascino delle forme curve.

VALORE

Il prodotto di base per la realizzazione di questo tipo di foglio microinciso, per il compensato 3D è uno sfogliato o un tranciato di legno. Il costo è determinato da tre fattori: la specie legnosa, la qualità del legno e soprattutto la particolare lavorazione meccanica di incisione, indispensabile perché il foglio risponda adeguatamente alla curvatura impostagli. Il prezzo è circa 5 volte quello del tranciato che non ha subito incisioni, a parità di qualità e specie legnose.

COME SI FA

I fogli di legno, ancorché sottili, si accartocciano o si strappano se nella composizione del compensato vengono utilizzati per realizzare delle forme curvate in entrambe le direzioni del piano del pannello. Per risolvere questo problema una ditta tedesca ha brevettato dei fogli di legno, sfogliati o tranciati e indifferente, su cui opera apposite microincisioni nella direzione della fibratura. Le specifiche fasi della tecnica non sono note, ma trasformano il foglio in un insieme di piccolissimi stecchini di legno a sezione quadrata (tipo spaghetti alla chitarra!) tenuti insieme nella loro posizione originale con una leggera rete di plastica adesiva. Il foglio così fessurato riesce ad adattarsi in modo ottimale alle curvature imposte dalla sagoma e dalla controsagoma all'interno della pressa di formazione del compensato 3D. Aiutano la curvatura l'applicazione di calore nella fase di riscaldamento in pressa. All'uscita, lasciato raffreddare, il pannello curvato manterrà tutte le caratteristiche del compensato, indicate sopra.

DA QUALE LEGNO

I fogli microincisi “basic” sono di legno di faggio sfogliato. Mentre i fogli più pregiati sono realizzati in legno di latifoglia (acero, noce, quercia, frassino, ciliegio ecc.), di ottima qualità, tranciato. Il prodotto viene venduto con queste dimensioni: da 1,3 a 2,1 m di lunghezza per 1 metro circa di larghezza. Lo spessore è di 1,2 mm, estendibile a 2 mm per gli sfogliati.

DOVE

Il prodotto 3D-Veneer è brevettato. La ditta che lo realizza oggi è un'azienda tedesca che vende in tutto il mondo.